



削り加工普通許容差		作図法		単位	尺度	製図	図面名称
寸法の区分	機械中級粗級	承認	族図	mm	1/1 (A4)	製図	YR49 外觀図
0.5~	60,050, 10,2						機械名称
6<<	300, 10, 20, 5						YR49
30<<	1200, 150, 30, 8						図面番号
120<<	3150, 20, 51, 2						YR49-00
315<<	10000, 30, 82, 0						
				設計			
				承認	*		
				族図	0000,00,00		
				承認			