



削り加工普通許容差		作図法		単位	尺度	製図
寸法の区分	種類	種類	承認	mm	1/2.5 (A4)	
0.5~	60,050, 10/2	±				
6<<	300/10, 20/5	±				
30<<	1200/150, 30/8	±				
120<<	3150, 20, 51, 2	±				
315<<	10000, 30, 82, 0	±				
図面名称		承認		設計	製図	
機械名称		図		*		
図面番号		族		0000.00.00		
VRSS6309 外觀図						
VRSS矯正装置						
VRSS6309						

SUZUSHIRO MFG. CO., LTD.