



削り加工普通許容差		作図法		単位	尺度	製図
寸法の区分	種類	種類	承認	mm	1/2.5 (A4)	
0.5~	60,060,10/2	±				
6<~	300/10,20/5	±				
30<~	1200/150,30/8	±				
120<~	3150/20,5/1.2	±				
315<~	10000/30,8/2.0	±				
図面名称		承認		設計	製図	
機械名称		族図		*		
図面番号				0000.00.00		
VRS4911 外觀図						
VRS矯正装置						
VRS4911						