



削り加工普通許容差		作図法	単位	尺度	製図
寸法の区分	種類中級粗級	承認	mm	1/1 (A4)	設計
0.5~	60,050, 10, 2	承認			*
6<<~	300, 10, 20, 5	族図			
30<<~	1200, 150, 30, 8				
120<<~	3150, 20, 5, 1, 2				
315<<~	10000, 30, 8, 2, 0				
図面名称	VRS1307 外觀図				
機械名称	VRS矯正装置				
図面番号	VRS1307				

SUZUSHIRO MFG. CO., LTD.