



材質:SUJ2
 熱処理:高周波焼入れ (HRC58° 以上 / 有効硬化深さ0.7mm以上)
 表面処理:硬質クロームメッキ (硬度HV750~ / 厚み5μ以上)

削り加工普通許容差		作図法		単位		尺度		図面名称	
寸法の区分	種類	公差	承認	mm	2/1 (A4)	機械名称	R20-84	図面番号	R20-84
0.5~	60,050,10,2	±				図面番号	R20-84		
6<<	300/10.20/5	±				設計	*		
30<<	1200/150.30/8	±				製図			
120<<	3150.20.5/1.2	±							
315<<	10000.30.8/2.0	±							
				0000.00.00				 SUZUSHIRO MFG. CO., LTD.	