



削り加工普通許容差		作図法		単位		尺度		図面名称	
寸法の区分	種類	公差	承認	mm	1/2.5 (A4)	RD40-265 外觀図		機械名称	棒ローラ
0.5~	60,050,10/2	±		換図	設計	RD40-265		図面番号	RD40-265
6<<	300/10.20/5	±			*			SUZUSHIRO MFG. CO., LTD.	
30<<	1200/150.30/8	±			0000.00.00				
120<<	3150.20.5/1.2	±							
315<<	10000.30.8/2.0	±							