


229

185

削り加工普通許容差		作図法		単位		尺度		図面名称	
寸法の区分	種類	種類	種類	mm	1/1 (A4)			機械名称	RD35-185 外觀図
0.5~	60.060.10/2	±	±					図面番号	棒ローラ RD35-185
6<<	300/10.20/5	±	±					 SUZUSHIRO MFG. CO., LTD.	
30<<	1200/150.30/8								
120<<	3150.20.5/1.2								
315<<	10000.30.8/2.0								
		承認		換図		設計		製図	
						* 0000.00.00			