



削り加工普通許容差		作図法		単位		尺度		図面名称	
寸法の区分	種類	公差	承認	mm		1/1 (A4)		RD30-145 外觀図	
0.5~	60.060.10/2	±						機械名称	棒ローラ
6<<	300/10.20/5	±						図面番号	RD30-145
30<<	1200/150.30/8	±						 <b>SUZUSHIRO MFG. CO., LTD.</b>	
120<<	3150/20.5/1.2	±							
315<<	10000/30.8/2.0	±							
				設計	*				
				換図					
				承認					
					0000.00.00				