



削り加工普通許容差		作図法		単位	尺度	製図	図面名称
寸法の区分	種類中級粗級	承認	換図	mm	2/1 (A4)	製図	RD13-25 外觀図
0.5~	60.050.10/2						機械名称
6<<~	300/10.20/5						図面番号
30<<~	1200/150.30/8						RD13-25
120<<~	3150.20.5/1.2			*			
315<<~	10000.30.8/2.0			0000.00.00			

SUZUSHIRO MFG. CO., LTD.