


削り加工普通許容差		作図法		単位	尺度	製図
寸法の区分	種類	種類	種類	mm	2/1 (A4)	
0.5~	60,050,10/2	±	±			
6<<	300/10,20/5	±	±			
30<<	1200/150,30/8	±	±			
120<<	3150/20,5/1,2	±	±			
315<<	10000/30,8/2,0	±	±			
		承認	検図	設計		
				*		
				0000.00.00		
図面名称	RP20-40 外觀図					
機械名称	棒ローラ					
図面番号	RP20-40					
 <b>SUZUSHIRO MFG. CO., LTD.</b>						