



削り加工普通許容差		作図法		単位	尺度	図面名称
寸法の区分	種類	種類	種類	mm	1/1 (A4)	KRP20-84 外觀図
0.5~	60,050, 10, 2	±	±			機械名称
6<<	300/10, 20/5	±	±			KRP20
30<<	1200/150, 30, 8	±	±			図面番号
120<<	3150, 20, 5, 1, 2	±	±			KRP20-84
315<<	10000, 30, 8, 2, 0	±	±			
		承認	検図	設計	製図	
				*		
				0000.00.00		