



削り加工普通許容差	
寸法の区分	機械中級組
0.5~	60.050.10.2
6<~	300/10.20.5
30<~	1200/150.30.8
120<~	3150.20.51.2
315<~	10000.30.82.0

作図法		単位	尺度	製図
		mm	1/2.5 (A4)	設計
承認	検図		*	0000.00.00

図面名称	図面番号
STC-50 外觀図	STC-50 外觀図
機械名称	STC-50 カッター

SUZUSHIRO MFG. CO., LTD.