



削り加工普通許容差	
寸法の区分	機械中級組立
0.5~	60.050.10.2
6<~	300/10.20.5
30<~	1200/50.30.8
120<~	3150.20.51.2
315<~	10000.30.82.0

作図法	単位	尺度
	mm	1/2.5 (A4)
承認	検図	設計
		*
		00000.00.00

図面名称	機械名称	図面番号
ST-50 外觀図	ST-50 カボローラー	ST-50 外觀図

SUZUSHIRO MFG. CO., LTD.