



削り加工普通許容差	
寸法の区分	機械中級組精
0.5~	60.050.10.2
6<~	300/10.20.5
30<~	1200/150.30.8
120<~	3150.20.5/1.2
315<~	10000.30.8/2.0

作図法		単位	尺度
		mm	1/2.5 (A4)
承認	検図	設計	製図
		齋藤	
		0000.00.00	

図面名称	TB100-1 外觀図
機械名称	TB100-1
図面番号	TB100-1

SUZUSHIRO MFG. CO., LTD.