



加工工程表		作図法		単位		尺度		図面名称	
寸法の区分	加工工程表	第一法	mm	1/2.5 (A3)	機械名称		NBI50-2R 外觀図		
0.5~	60/80/10.2	第二法			図面番号		NBI50-2R		
6<	300/10.20.5	第三法			設計		*		
30<	1200/190.30.9	第四法			製図				
120<	3150/20.5/2								
315<	10000/30.8/2.0								
SUZUSHIRO MFG. CO., LTD.									