



符号	変更	記事	日付	担当
△*			0000.00.00	*

寸法の区分	0.5~ 30<	60/60/10/2 300/10/20/5 1200/150/30/8 3150/250/51/2 5150~10000/300/8/20	削り加工普通許容公差	機械公差	作図法	単位	尺差	図面名称	CR-100H 外觀図
	8<	300/10/20/5 1200/150/30/8 3150/250/51/2 5150~10000/300/8/20	機械公差	第一角	mm	1/2.5 (A3)		機械名称	CR-100H
	120<	300/10/20/5 1200/150/30/8 3150/250/51/2 5150~10000/300/8/20	機械公差	第二角	mm	1/2.5 (A3)		図面番号	CR-100H
	3150<	300/10/20/5 1200/150/30/8 3150/250/51/2 5150~10000/300/8/20	機械公差	第三角	mm	1/2.5 (A3)		設計	齋藤
	5150~	300/10/20/5 1200/150/30/8 3150/250/51/2 5150~10000/300/8/20	機械公差	第四角	mm	1/2.5 (A3)		製図	
	10000	300/10/20/5 1200/150/30/8 3150/250/51/2 5150~10000/300/8/20	機械公差	第五角	mm	1/2.5 (A3)		製造	

**SUZUSHIRO MFG. CO., LTD.**